

ICS 29.260.20
K 25



中华人民共和国国家标准

GB/T 23306—2009

GB/T 23306—2009

燃油加油机用隔爆型三相异步电动机 (机座号 63~100)技术条件

Specifications for flameproof three-phase asynchronous motors for
use on dispensers (frame size 63 to 100)

中华人民共和国
国家标准
燃油加油机用隔爆型三相异步电动机
(机座号 63~100)技术条件
GB/T 23306—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 25 千字
2009 年 7 月第一版 2009 年 7 月第一次印刷

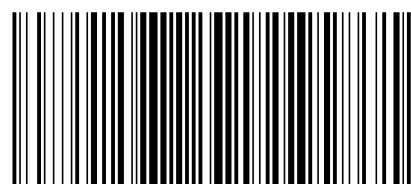
*

书号: 155066·1-37768 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 23306—2009

2009-03-19 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国防爆电气设备标准化技术委员会防爆电机分技术委员会归口。

本标准负责起草单位：南阳防爆电气研究所。

本标准参加起草单位：国家防爆电气产品质量监督检验中心、河南省电气防爆安全重点实验室、南阳防爆集团微特电机有限公司、沈阳大明电机有限公司。

本标准主要起草人：程雅茹、李梅兰、张刚、王军、田壮、宗树林、侯彦东、张强。

燃油加油机用隔爆型三相异步电动机 (机座号 63~100)技术条件

- b) 外观检查:电动机的装配完整正确,电动机表面油漆干燥完整、均匀、无污损、破坏、裂痕等现象;
- c) 安装尺寸、外形尺寸及键的尺寸检查:安装尺寸及外形尺寸符合 3.9.1 的规定,键尺寸符合 3.9.2 的规定;
- d) 圆跳动、底脚支承面的平行度和平面度及键槽对称度的检查:圆跳动符合 3.9.3 的规定;底脚支承面的平行度和平面度分别符合 3.9.4 和 3.9.5 的规定;键槽对称度符合 3.9.6 的规定。底脚支承面的平面度和键槽对称度在零件上进行检查。

5.9 本标准 5.8 的 a)和 b)必须每台检查,5.3 的 h)和 i)及 5.8 的 c)和 d)可以进行抽查,抽查办法由制造厂制定。

5.10 本标准 5.3[其中 e)、h)和 i)除外]和 5.6[其中 h)和 i)除外]所规定的各项试验,其试验方法按 GB/T 1032 进行。5.3 的 e)按 JB/T 9615.1 进行。5.3 的 h)按 GB/T 10069.1 进行,负载噪声测定方法按 JB/T 8680.1—1998 附录 A 进行。5.3 的 i)按 GB 10068 进行。5.6 的 h)按 GB 3836.1 进行,5.6 的 i)按 GB 14711 进行。5.8 的 c)和 d)按 GB/T 4772.1 进行。

5.11 电动机的外壳防护性能试验、40℃ 交变湿热试验、高低温性能试验,可在产品结构定型或当结构和工艺有较大改变时进行。外壳防护等级的试验方法按 GB/T 4942.1 进行。试验时电动机应处于正常状态,其隔爆面上应涂防锈油。高温试验方法按 GB/T 2423.2 进行。试验温度为 55℃,运行时间为 2 h。低温试验方法按 GB/T 2423.1 进行。试验温度为 -25℃,持续时间为 2 h。40℃ 交变湿热试验方法按 GB/T 2423.4 进行。

6 标志、包装

6.1 铭牌材料及铭牌上数据的刻划方法应保证其字迹在电动机整个使用期内不易磨灭。

6.2 铭牌应固定在电动机机座的上半部,应标明的项目如下:

- a) 制造厂名;
- b) 电动机名称(燃油加油机用隔爆型三相异步电动机);
- c) 标准编号;
- d) 电动机型号;
- e) 防爆标志(允许另作标牌);
- f) 外壳防护等级;
- g) 额定功率,单位为 kW;
- h) 额定频率,单位为 Hz;
- i) 额定电流,单位为 A;
- j) 额定电压,单位为 V;
- k) 额定功率因数($\cos\varphi$);
- l) 额定转速,单位为 r/min;
- m) 绝缘等级;
- n) 接线方法;
- o) 环境温度附加标记(当环境温度超出 -20℃~+40℃ 时);
- p) 制造厂出品年、月及出品编号;
- q) 质量,单位为 kg;
- r) 防爆合格证编号(允许另作标牌);
- s) 属于生产许可证制度管理产品,按国家许可证相关法律法规执行。

6.3 电动机应在明显处标有清晰的永久性凸纹或凹纹防爆标志。

6.4 电动机定子绕组的出线端及在接线盒内的接线装置处均有 U、V、W 标志,并应保证其字迹在电动

1 范围

本标准规定了燃油加油机用隔爆型三相异步电动机的型式、基本参数与尺寸、技术要求、试验方法与检验规则以及标志、包装的要求。

本标准适用于燃油加油机用隔爆型三相异步电动机(机座号 63~100)(以下简称电动机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB 755 旋转电机 定额和性能(GB 755—2008,IEC 60034-1:2004,IDT)

GB/T 755.2 旋转电机(牵引电机除外)确定损耗和效率的试验方法(GB/T 755.2—2003,IEC 60034-2:1997,IDT)

GB/T 997 旋转电机结构型式、安装型式及接线盒位置的分类(IM 代码)(GB/T 997—2008,IEC 60034-7:2001,IDT)

GB/T 1032 三相异步电动机试验方法

GB/T 1993 旋转电机冷却方法(GB/T 1993—1993,idt IEC 60034-6:1991)

GB/T 2423.1 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 A:低温(GB/T 2423.1—2008,IEC 60068-2-1:2007,IDT)

GB/T 2423.2 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 B:高温(GB/T 2423.2—2008,IEC 60068-2-2:2007,IDT)

GB/T 2423.4 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 Db:交变湿热(12 h+12 h 循环)(GB/T 2423.4—2008,IEC 60068-2-30:2005,IDT)

GB 3836.1 爆炸性气体环境用电气设备 第 1 部分:通用要求(GB 3836.1—2000,eqv IEC 60079-0:1998)

GB 3836.2 爆炸性气体环境用电气设备 第 2 部分:隔爆型“d”(GB 3836.2—2000,eqv IEC 60079-1:1990)

GB/T 4772.1 旋转电机尺寸和输出功率等级 第 1 部分:机座号 56~400 凸缘号 55~1080(GB/T 4772.1—1999,idt IEC 60072-1:1991)

GB/T 4942.1 旋转电机整体结构的防护等级(IP 代码)分级(GB/T 4942.1—2006,IEC 60034-5:1991,IDT)

GB 10068 轴中心高为 56 mm 及以上电机的机械振动 振动的测量、评定及限值(GB 10068—2008,IEC 60034-14:2007,IDT)

GB/T 10069.1 旋转电机噪声测定方法及限值 第 1 部分:旋转电机噪声测定方法(GB/T 10069.1—2006,ISO 1680:1999,MOD)